

HP Process

(Pour réparer 1 ou 2 panneaux)

Étape 1: Mélanger la couche de base Ultra 7000® au rapport 1:1 avec le diluant RHF75.



Étape 2: Appliquer une couche moyenne et humide sur la surface apprêtée et/ou à réparer.



Étape 3: Laisser la couche de base évaporer jusqu'à lisse au toucher avant d'appliquer la couche de base subséquente.



Étape 4: Continuer à appliquer la couche de base jusqu'à pleine couverture, en laissant chacune évaporer jusqu'à lisse au toucher. Un souffleur venturi sur pied peut être employé pour accélérer le temps d'évaporation de la couche de base.



Étape 5: Lorsque la surface est complètement recouverte, réduire de moitié la pression au pistolet que celle utilisée pour l'application des couches de peinture. Appliquer une couche de finesse uniforme pour favoriser l'orientation des métallisés, si nécessaire.



Étape 6: Laisser évaporer la dernière couche de finesse à l'aide du souffleur venturi, de façon à ce qu'il n'y ait plus de mouvement de la couche de base à la pression du pouce (environ 10-15 minutes à 24°C (75°F)).

