

Préparation avant la peinture

Étape 1: Faire un test de substrat. Avec un papier à poncer P600, poncer à sec une petite surface à l'intérieur de la pièce de plastique. Si la pièce forme une poudre, elle devra être poncée avant de passer à l'étape 2. Si la pièce forme une gomme durant le ponçage, passer directement à l'étape 2.

Étape 2: Nettoyer toutes les surfaces (envers et endroit) avec le nettoyant de surface à faible teneur en COV SC155 et un tampon à dépolir blanc ou or. Rincer à fond à l'eau propre et assécher complètement.

Étape 3: Dépolir à l'aide d'un tampon de nylon blanc ou or et de gel abrasif USP90, en portant une attention particulière aux petites rainures et aux creux.

Étape 4: Rincer à fond l'agent d'abrasion à l'eau propre et assécher complètement la surface.

Étape 5: Nettoyer à fond le substrat de plastique avec le nettoyant antistatique pour plastique SC159 et un tampon à dépolir or. Essuyer l'excès de nettoyant avec un chiffon propre, réappliquer SC159 et essuyer immédiatement la pièce avec un chiffon propre pour l'assécher.

Cabine à peindre

Étape 6: Appliquer 1 couche moyenne humide de promoteur d'adhérence transparent UPO7229 sur le plastique nu. Laisser évaporer durant 10 minutes. UPO7229 peut être coloré soit avec l'apprêt P30 ou avec la couleur de base actuelle. Consulter la fiche de données sur le produit UPO7229 pour le rapport de mélange.

Étape 7: Consulter le mode d'application pour le HP Process et la couche de base.

Étape 8: Appliquer le revêtement transparent HPC15 conformément à la fiche de données sur le produit.

