

## HP Process pour réparations avec Express Scratch Repair (Pour réparer 1 ou 2 panneaux)

**Étape 1:** Mélanger la couche de base Ultra 7000® au rapport 1:1 avec le diluant RHF75.



**Étape 2:** Appliquer une couche moyenne et humide sur la surface apprêtée et/ou à réparer.



**Étape 3:** Faire immédiatement évaporer la couche de base avec un souffleur venturi durant 60 secondes ou jusqu'à ce que la couche de base soit lisse au toucher.



**Étape 4:** Continuer à appliquer la couche de base jusqu'à pleine couverture, en se servant du souffleur venturi pour faire évaporer chaque couche.



**Étape 5:** Lorsque la surface est complètement recouverte, réduire de moitié la pression au pistolet que celle utilisée pour l'application des couches de peinture. Appliquer une couche de finesse uniforme pour favoriser l'orientation des métallisés, si nécessaire.



**Étape 6:** Laisser évaporer la dernière couche de finesse à l'aide du souffleur venturi, de façon à ce qu'il n'y ait plus de mouvement de la couche de base à la pression du pouce (environ 5 minutes à 24°C (75°F)).

